

TTV 200 / TTV 240

CIĘŻKIE TOKARKI POZIOME



PODSTAWOWE PARAMETRY

Maks. średnica toczenia:	2.400 mm
Maks. masa detalu w kłach:	45 ton
Długość toczenia:	6.500 – 30.500 mm

PRZEZNACZENIE

W podstawowej wersji tokarki serii TTV są wielozadaniowymi tokarkami sterowanymi numerycznie. Wraz z wyposażeniem specjalnym obrabiarki mogą być dostarczone jako tokarskie centra obróbkowe z ręczną wymianą narzędzi, automatycznym pomiarem narzędzi i przedmiotu oraz z możliwością toczenia, wiercenia, frezowania.

STEROWANIE PRACĄ MASZYNY

Zastosowanie najnowszych wersji układu sterowania numerycznego CNC pozwala na automatyczną, precyzyjną i wydajną obróbkę detali według programu.



PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

MODEL:		TTV 200	TTV 240
Kod obrabiarki			
Średnica uchwyty 4-ro szczękowego (tarczy)	mm	2.000	2.400
Maks. średnica toczenia	mm	2.100	2.400
Długość przedmiotu mocowanego w kłach ⁽¹⁾	mm	6.500 – 30.500	
Maks. masa przedmiotu mocowanego w kłach:			
Niepodpartego w podtrzymałkach	kg	20.000	45.000
Podpartego w podtrzymałkach		30.000	120.000
Moc silnika napędu głównego	kW	100	
Wymiary gabarytowe i inne dane			
Długość obrabiarki ⁽²⁾	mm	16.650	
Szerokość obrabiarki	mm	6.000	
Wysokość obrabiarki	mm	4.200	
Masa obrabiarki	kg	100	125 ⁽²⁾
Układ sterowania		SINUMERIK ONE	
<small>(1) Inna długość przedmiotu obrabianego do uzgodnienia (2) Dla wykonania standardowego obrabiarki</small>			